

22993-78



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ПАТРОНЫ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ
ДЛЯ РУЧНЫХ СВЕРЛИЛЬНЫХ МАШИН**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 22993-78, ~~ГОСТ 22994-78~~ АРХ

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**ПАТРОНЫ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ С КЛЮЧОМ
ДЛЯ РУЧНЫХ СВЕРЛИЛЬНЫХ МАШИН****Основные размеры**

Three-jaw chucks with key for hand
drilling tools. Basic dimensions

**ГОСТ
22993-78***

ОКП 48 3388

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 27 февраля 1978 г. № 573 срок введения установлен

с 01.07.79

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на вновь разрабаты-
ваемые трехкулачковые сверлильные патроны для ручных свер-
лильных машин.

2. (Исключен, Изм. № 1).

3. Патроны должны изготовляться исполнений:

1 — с присоединительным конусным отверстием;

2 — с присоединительным резьбовым отверстием.

4. Основные размеры сверлильных патронов должны соответ-
ствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (май 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в декабре 1984 г. (ИУС 3-85).

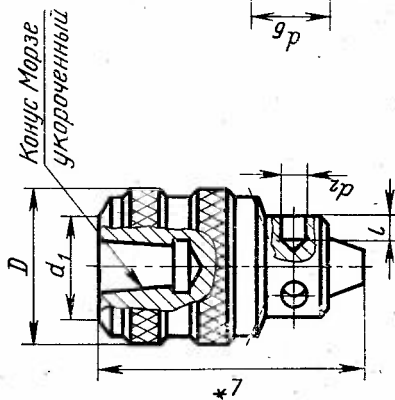
© Издательство стандартов, 1986

www.ramtool.ru e-mail:ramtools@yandex.ru

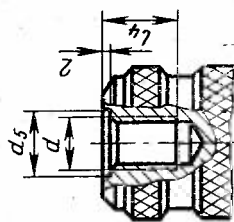
поставка инструмента и станочной оснастки

Исполнение 1

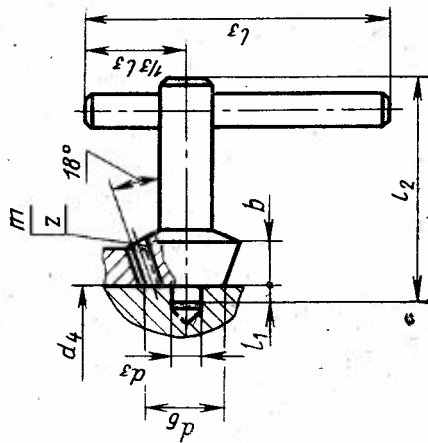
Патрон



Исполнение 2



Ключ



* Размер при сжатых кулачках.

Размеры в мм

Типоразмер патрона	Применяемость	Диапазон диаметров зажимаемого инструмента	Исполнение		Конус Морзе	d	d_1	d_2 (пред. откл. по Н12)	d_3 (пред. откл. по d_3)	d_4 не более	d_5 (пред. откл. +0,1)	d_6 (пред. откл. -0,2)	b	l	l_1	l_2	l_3 не менее	l_4	Модуль m	Число зубьев ключа z	Масса, кг, не более
			D	L																	
6	—	От 0,5 до 6	1	32	B10	—	16	4	4	21,0	10,2	9,1	4	4	3,5	60	0,80	10	0,18		
			2	53		—														M10×1	
8	—	От 0,5 до 8	1	38	B10	—	6	6	26,0	14,2	6	6	5,5	80	1,00	12	0,26				
			2			60												—	M10×1		
10	—	От 10 до 10	1	46	B12	—	22	8	8	37,5	12,2	17,7	7	7	7	55	90	18	1,25	0,40	
			2			78															—
13	—	От 1,0 до 13	1	46	B12	—	22	8	8	37,5	12,2	17,7	7	7	7	55	90	18	1,25	0,40	
			2			78															—

Примечания:

1. Модуль m приведен для расчета параметров зубчатых венцов резьбового кольца и ключа.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, $\pm \frac{f^2}{2}$.

Пример условного обозначения сверлильного трехкулачкового патрона с ключом, типоразмера 6, с присоединительным конусным отверстием В10:

Патрон 6-В10 ГОСТ 22993—78

То же, с присоединением на резьбе:

Патрон 6-М10×1 ГОСТ 22993—78

5. Размеры укороченного конуса Морзе — по ГОСТ 25527—82.

6. Резьба — по ГОСТ 24705—81.

Изменение № 2 ГОСТ 22993—78 Патроны трехкулачковые с ключом для ручных сверлильных машин. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.07.89 № 2392

Дата введения 01.02.90

Пункт 4. Чертеж. Исключить размеры: d_1 , d_5 ;
дополнить примечанием: «Примечание. Чертеж не определяет конструкцию патронов»;

таблицу изложить в новой редакции (см. с.104).

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 25527—82 на ГОСТ 9953—82.

(Продолжение см. с. 104)

Размеры, мм

Типоразмер патрона	Диапазон диаметров зажимаемого инструмента	Исполнение	D		Конус Морзе d 7H	d ₃ H12	d ₃ -0,05 -0,2	d ₄ , не более	d ₆ , не менее	l H12	l ₁ +0,7 -0,5	l ₂ ±3	l ₃ , не менее	l ₄ , не менее	d ₇ , не менее	Число зубьев, z	Модуль m, относительный к d ₄	Масса, кг, не более
			не более	L														
6	От 0,5 до 6	1	30	54	B10	4	4	21	9,1	4,5	4,5	45	60	15	4	10	0,75	0,18
		2			M10×1													
8	От 1,0 до 8	1	30	54	B10	4	4	21	9,1	4,5	4,5	45	60	15	4	10	0,75	0,26
		2			M10×1													
10	От 1,5 до 10 (от 2,0 до 10)	1	34 (39)	62	B12	6 (5)	6 (5)	25 (26)	14,0 (12,7)	6,0 (5,5)	5,0	55	80	16	6	12 (10)	1,00	0,26
		2			M12×1,25													
13	От 2,5 до 13	1	43,5	78	B16	6	6	32	14,0	6,0	5,0	55	80	16	6	12	1,00	0,40
		2			M12×1,25													

Примечания:

1. Значения, указанные в скобках, до 01.01.91.
2. Размер l₂ допускается уменьшать не более чем на 10 мм.

(Продолжение изменения к ГОСТ 22993—78)

Пример условного обозначения сверлильного трехкулачкового патрона с ключом, типоразмера 10, с присоединительным конусным отверстием В12:

Патрон 10—В12 ГОСТ 22993—78

То же, с присоединением на резьбе:

Патрон 10—М12×1,25 ГОСТ 22993—78

(ИУС № 11 1989 г.)

www.ramtool.ru e-mail:ramtools@yandex.ru
поставка инструмента и станочной оснастки